

## FICHA TÉCNICA UNIDADES DE BASE

# FreeLox



### Características que hacen la diferencia

#### > Máxima facilidad de uso

- Indicador de nivel electrónico fácil de leer
- Regulador de caudal fácil de ajustar
- Desagüe de condensación fácil de quitar

#### > Mantenimiento simplificado

- Válvulas de seguridad calibradas en fábrica, no necesitan ajustes
- Piezas de recambio limitadas

#### > Seguridad aumentada

- Conector de relleno innovador:
  - Para limitar la humedad y el riesgo de congelación
  - Para evitar el pulverizado accidental de líquido
  - Para mejorar el tiempo de relleno

- Pasamano y asas 360°

#### > Compatibilidad

- Forma universal de la tapa, que se adapta a todos los equipos transportables del mercado\*
- Tapón universal, tanto para conectores CE como US



Compatibilidad universal para todas las unidades de base de oxígeno líquido\*

### > Presentación del dispositivo

- Base ruedas disponible en opción
- Diseñado para almacenar oxígeno líquido a  $-183^{\circ}\text{C}$
- Volúmenes de 20, 32 o 44 l
- Depósito presurizado (presión operativa de 1,35 bar)
- Rango de flujo: 0,25/0,5/0,75/1/1,5/2/2,5/3/4/5/6
- Autonomía: 11 días para el depósito de 44 l a 2 l/min
- Velocidad de evaporación  $< 0,7$  l/día
- 5 años de garantía del vacío
- Dispositivo Médico 93/42/CEE
- Indicador electrónico de nivel con calibrador capacitivo
- Acero inoxidable, depósito de doble pared con espacio intermedio en vacío

El espacio intermedio en vacío limita el calentamiento y, por tanto, impide la evaporación excesiva del oxígeno del líquido. Las unidades FREELOX RESERVE están equipadas con un economizador que regula la presión interna y devuelve el exceso de oxígeno gaseoso evaporado al depósito

## Materiales empleados

- Policarbonato
- Aleaciones de aluminio
- PTFE
- Silicona
- Acero inoxidable
- Latón
- PCTFE

## Condiciones de almacenamiento

- Temperatura ambiental: desde -40°C hasta 70 °C
- Humedad relativa: desde 0 hasta 95% sin condensación
- Presión atmosférica: desde 700 hasta 1060 hPa

## Condiciones de funcionamiento

- Temperatura ambiente : desde -10°C hasta +40°C
- Humedad relativa: desde 30 % hasta 75 %
- Presión atmosférica: desde 700 hasta 1060 hPa

Capacidad	Conexión US	Conexión US
20L	LF122701	LF109401*
32L	LF107201	LF105102*
44L	LF107300	LF105201*

\*Solo para algunos países:  
**LF105102** : LF135200 o LF135700 o LF135101  
**LF105201** : LF135300 o LF135800 o LF105200

Características técnicas	Unidad	20L	32L	44L
Capacidad líquido	L	19,8	31,3	43,3
Capacidad gaseosa	L	17000	27200	37400
Altura	mm	677	817	957
Longitud	mm	430		
Anchura	mm	363		
Peso [vacío]	Kg	17,2	20,8	24,4
Peso [lleno]	Kg	39,6	56,6	73,6
Presión de funcionamiento	bar	1,35		
Presión máxima	bar	2		
Velocidad de evaporación [líquido]	SLPD	<0,7		
Velocidad de evaporación [gas]	SPLD	0,55	0,62	0,71
Velocidad de Evaporación Normal [NER]	kg/Día	0,63	0,71	0,81
Tiempo medio de relleno [20°C]	min	<5	<8	<11
Índice de control de flujo	SLPM	0 to 6 ± 10%		
Rango de flujos	SLPM	0,25/0,5/0,75/1/1,5/2/2,5/3/4/5/6		
Válvula de Seguridad	PSI	22		
Válvula Primaria	PSI	30		

La válvula primaria garantiza la presión óptima de trabajo del dispositivo y la de seguridad impide aumentos repentinos de presión además de la primaria, especialmente para garantizar las medidas de seguridad durante el relleno de la unidad de base.

Sistema de Calidad  
Certificado ISO 13485

MD 93/42/CEE  
GMED CE 0459

TPED 2010/35/UE  
APRAGAZ π 0029



Flujo (SLPM) +/- 10%	Autonomía		
	20L	32L	44L
0,25	25	40	50
0,5	19	30	38
0,75	12	22	28
1	10	15	20
1,5	7	10	14
2	5	7	11
2,5	4	6,5	8
3	3	5,5	7
4	2,5	4	5,5
5	2	3	4,5
6	1,5	2,5	3,5

100% FABRICADO  
EN FRANCIA