

## FICHA TÉCNICA UNIDADES DE BASE

# FreeLox



### Caraterísticas que fazem a diferença

#### > Máxima facilidade de utilização

- Indicador de nível eletrónico de fácil leitura
- Válvula de controlo de fluxo de fácil ajustamento
- Coletor de condensação fácil de remover

#### > Manutenção simplificada

- Válvulas de segurança calibradas no fabricante, sem necessidade de ajustamentos
- Peças de substituição limitadas

#### > Segurança melhorada

- Conetor de enchimento inovador:
  - Para limitar a humidade e o risco de congelamento
  - Para evitar a libertação acidental de líquido
  - Para melhorar o tempo de enchimento

- Alças e pega de 360°

#### > Compatibilidade

- Cobertura com uma forma universal para se adaptar a todas as unidades portáteis no mercado\*
- Tampa universal para Conectores CE e US



Compatibilidade universal para todas as unidades de base de oxigénio líquido\*

### > Apresentação do dispositivo

- Base trólei disponível como opção
- Concebido para armazenar oxigénio líquido a  $-183^{\circ}\text{C}$
- Volumes de 20, 32 ou 44L
- Tanque pressurizado (pressão de funcionamento de 1.35 bar)
- Intervalos de fluxo: 0,25/0,5/0,75/1/1,5/2/2,5/3/4/5/6
- Autonomia: 11 dias no caso do tanque de 44L a 2L/min
- Taxa de evaporação  $<0,7\text{L}/\text{dia}$
- Vácuo com 5 anos de garantia
- Dispositivo médico 93/42/CEE
- Indicador de nível eletrónico com sensor capacitivo
- Recipiente de parede dupla em aço inoxidável com espaço intermédio de vácuo

Espaço intermédio de vácuo limita o aquecimento e, por conseguinte, evita a evaporação excessiva de oxigénio do líquido. As unidades FREELOX RESERVE estão equipadas com um economizador que regula a pressão interna e devolve ao reservatório o oxigénio gasoso evaporado em excesso.

## ➤ Materiais utilizados

- Policarbonato
- Aço inoxidável
- Ligas de alumínio
- Latão
- PTFE
- PCTFE
- Silicone

## ➤ Condições de armazenamento

- Temperatura ambiente: de -40°C a 70°C
- Humidade relativa: de 0 a 95% sem qualquer condensação
- Pressão atmosférica: de 700 a 1060 hPa

## ➤ Condições de funcionamento

- Temperatura ambiente: de +10°C a 40°C
- Humidade relativa: de 30% a 75%
- Pressão atmosférica: de 700 a 1060 hPa

Capacidade líquida	Ligação USA	Ligação CE
20L	LF122701	LF109401*
32L	LF107201	LF105102*
44L	LF107300	LF105201*

\*Apenas para alguns países:  
**LF105102** : LF135200 or LF135700 or LF135101  
**LF105201** : LF135300 or LF135800 or LF105200

Caraterísticas Técnicas	Unit	20L	32L	44L
Capacidade líquida	L	19,8	31,3	43,3
Capacidade gasosa	L	17000	27200	37400
Altura	mm	677	817	957
Comprimento	mm	430		
Largura	mm	363		
Peso, quando vazio	Kg	17,2	20,8	24,4
Peso, quando cheio	Kg	39,6	56,6	73,6
Pressão de funcionamento	bar	1,35		
Pressão máxima	bar	2		
Taxa de evaporação (líquido)	Litros por día	<0,7		
Taxa de evaporação (gás)	Litros por día	0,55	0,62	0,71
Taxa de Evaporação Normal (NER)	kg/ día	0,63	0,71	0,81
Tempo médio de enchimento (20°C)	min	<5	<8	<11
Intervalo de controlo de fluxo	l/min	0 to 6 ± 10%		
Configurações de fluxo	l/min	0,25/0,5/0,75/1/1,5/2/2,5/3/4/5/6		
Válvula primária	PSI	22		
Válvula de segurança	PSI	30		

A válvula primária assegura a pressão ótima de funcionamento do dispositivo e, além desta, a válvula de segurança impede aumentos súbitos de pressão, especialmente para garantir medidas de segurança durante a transferência da unidade de base.

Sistema de Qualidade  
Certificado ISO 13485

MD 93/42/CEE  
GMED CE 0459

TPED 2010/35/UE  
APRAGAZ π 0029



Autonomia			
Fluxos (l/min) +/- 10%	20L	32L	44L
0,25	25	40	50
0,5	19	30	38
0,75	12	22	28
1	10	15	20
1,5	7	10	14
2	5	7	11
2,5	4	6,5	8
3	3	5,5	7
4	2,5	4	5,5
5	2	3	4,5
6	1,5	2,5	3,5

100% FABRICADO  
EN FRANÇA